

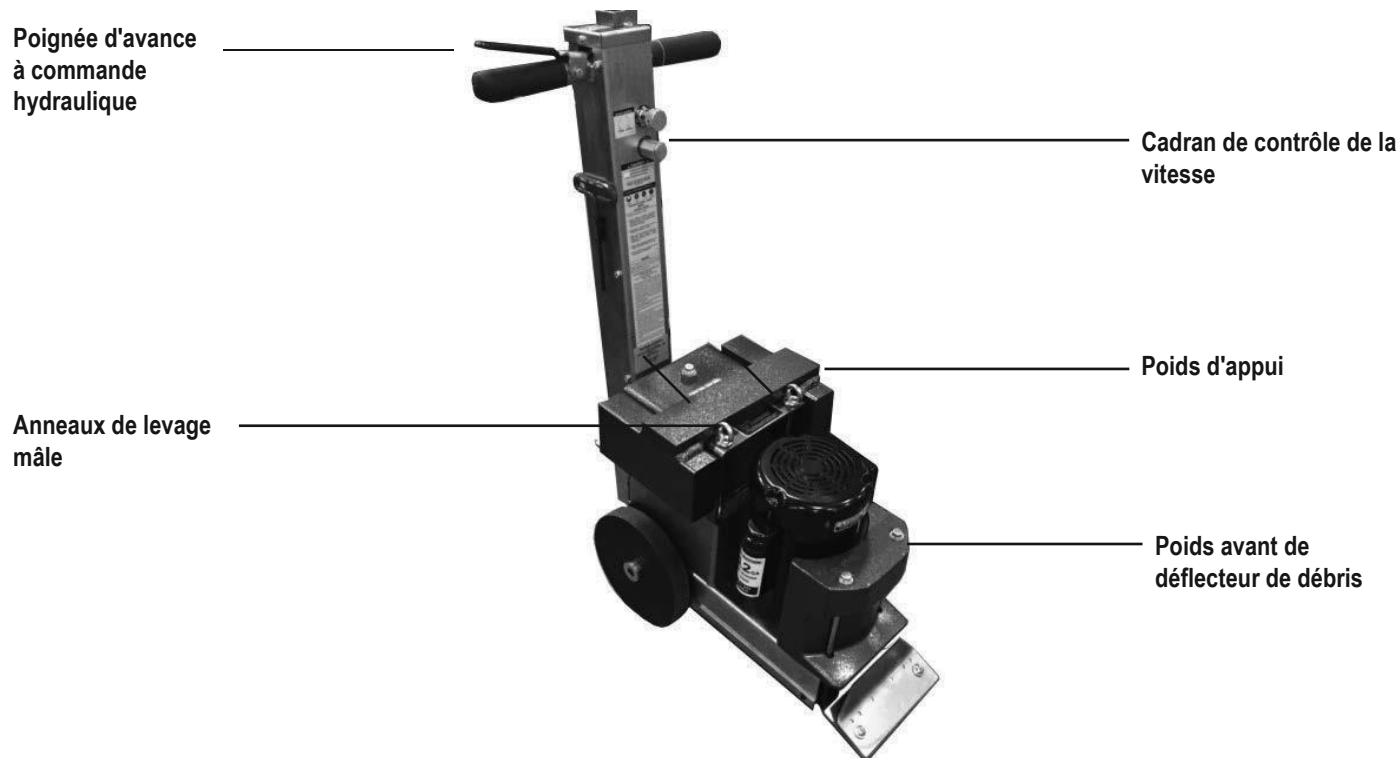


Lire ce mode d'emploi avant d'utiliser la machine

Table des matières

Table des matières	3
Fonctions et spécifications	4
Sécurité	5
Règles générales pour un fonctionnement en toute sécurité.....	5
Consignes de sécurité de la décolleuse accompagnée	6
Conseils de sécurité hydraulique	7
Composants et assemblage	8
Transport.....	8
Préparation de la machine pour le travail.....	8
Fonctionnement	10
Dispositifs de commande	10
Configuration de l'application	10
Affûtage.....	10
Guide de résolution des problèmes	12
Garantie	13

Caractéristiques et spécifications



CARACTÉRISTIQUES

Commande hydraulique d'avance- Propulse la décolleuse vers l'avant en toute sécurité.

Anneaux de levage mâle- Facilite le chargement / déchargement.

Débris-Poids avant de déflecteur de débris - Empêche l'accumulation de matériau et de débris, et l'obstruction ou l'entrave en résultant.

Poids d'appui - Applique une pression supplémentaire vers le bas et augmente la traction pour les applications difficiles.

Cadran de contrôle de la vitesse - Contrôle la vitesse de la machine vers l'avant.

Spécifications du produit

Largeur	Longueur	Hauteur	Poids	Vitesse	Tr/min	Intensité	Vibration		
							X Axe	Y Axe	Z Axe
43.2 cm	68.6 cm	99.1 cm	119,3 kg	3,1-12,7 m/ min	1,725	Moins de 6,7 (pleine charge)	7.8 m/s ²	12.1 m/s ²	14.5 m/s ²

RÈGLES GÉNÉRALES POUR UN FONCTIONNEMENT SÛR

Avant l'utilisation, toute personne utilisant ou entretenant cet équipement doit lire et comprendre ce manuel, ainsi que toutes les étiquettes expédiées avec la machine et ses composants, ou collées dessus. Lire attentivement ce manuel pour connaître les applications et les limites de l'équipement, ainsi que les risques potentiels associés. Conserver constamment ce manuel à proximité de la machine.

Personnel

Porter des vêtements corrects et utiliser l'équipement de sécurité.
Ne pas porter des vêtements amples ; ils pourraient s'enrouler dans les pièces mobiles. Toute personne présente dans la zone de travail doit porter des lunettes de sécurité et une protection auditive. Porter un masque antipoussière pour les activités poussiéreuses. Les casques, visières, chaussures de sécurité, etc. doivent être portés en cas d'indication ou de nécessité.

Garder le contrôle ; rester vigilant.

Garder toujours une bonne assise et un bon équilibre. Surveiller à tout instant la zone environnante. Ne pas utiliser la machine en cas de fatigue, de distraction ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments provoquant une diminution des réflexes.

Garder les mains loin de toutes les pièces mobiles et outils.

Porter des gants pour changer les outils. Retirer l'outil de la machine quand elle n'est pas utilisée et/ou abaisser la tête de coupe sur le sol.

Ne pas forcer l'équipement.

L'équipement fonctionnera au mieux de ses performances à la vitesse pour laquelle il a été conçu. Un usage excessif ne fera que fatiguer l'opérateur, accroître l'usure et réduire le contrôle.

Environnement

Éviter toute utilisation dans des environnements dangereux.

Ne pas utiliser sous la pluie, dans les endroits humides ou mouillés, ou en présence d'atmosphères explosives (fumées gazeuses, poussières ou matières inflammables). Retirer les matériaux ou débris susceptibles d'être enflammés par une étincelle. Maintenir la zone de travail propre et bien éclairée ; des accidents peuvent survenir dans une zone de travail encombrée ou sombre. Une chaleur ou un froid extrême peut affecter les performances de la machine.

Protéger les autres dans la zone de travail et surveiller les alentours.

Disposer des barrières ou des écrans protecteurs comme nécessaire pour protéger les autres des débris et de la machine en marche. Les enfants et autres personnes présentes doivent être maintenus à distance sécurisée de la zone de travail pour éviter de distraire l'opérateur et/ou de toucher la machine. L'opérateur doit être conscient des personnes présentes dans la zone de travail. Le personnel de support ne doit jamais se tenir à proximité, devant ou derrière la machine quand celle-ci est en marche. L'opérateur doit regarder derrière lui avant de reculer.

Ne pas s'approcher à 0,9 m du périmètre de la machine pendant son utilisation.

Attention aux chocs électriques.

S'assurer que la machine est branchée à une prise de courant correctement reliée à la terre. Éviter tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre, comme les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Pour les coupes ou les entaillages, toujours vérifier la zone de travail pour détecter les fils ou tuyaux cachés.

Entretien et réparation

Commencer l'entretien uniquement quand la machine est arrêtée et débranchée et qu'elle a refroidi.

Utiliser les produits de nettoyage corrects.

S'assurer que les chiffons de nettoyage ne sont pas fibreux ; ne pas utiliser des produits de nettoyage agressifs.

Programmer des contrôles d'entretien réguliers.

S'assurer que la machine est correctement nettoyée et entretenue. Éliminer toutes les traces d'huile, de carburant combustible ou de liquide de nettoyage de la machine, ainsi que de ses connexions et raccords. Resserrer tous les raccords desserrés, découverts pendant les travaux d'entretien et de réparation. Les pièces desserrées ou endommagées doivent être remplacées immédiatement ; utiliser uniquement des pièces du fabricant.

Ne pas souder ou découper à la flamme sur la machine pendant les réparations, ni modifier la machine sans l'autorisation du fabricant.

Équipement

Utiliser les pièces et accessoires corrects.

Utiliser uniquement les pièces et accessoires recommandés ou approuvés par le fabricant. L'utilisation de toute pièce ou accessoire non recommandé peut être dangereuse.

S'assurer que les accessoires sont correctement installés et entretenus. Ne pas supprimer une protection, ou tout autre dispositif de sécurité, lors de l'installation d'un accessoire ou d'un équipement.

Inspecter les pièces endommagées.

Vérifier le désalignement, le grippage des pièces mobiles, le desserrage des pièces de fixation, le montage incorrect, les pièces cassées et toute autre condition susceptible d'affecter le fonctionnement. En cas de vibrations ou de bruits anormaux, arrêter immédiatement la machine. Ne pas utiliser de pièces endommagées jusqu'à ce qu'elles soient réparées. Ne pas utiliser si l'interrupteur ne peut mettre en marche et arrêter la machine. Pour toutes les réparations, insister sur l'utilisation exclusive de pièces de rechange identiques.

Entretenir l'équipement et les étiquettes.

Garder les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Garder les lames de coupe affûtées et propres. Suivre les instructions pour lubrifier et changer les accessoires. Le moteur et les interrupteurs doivent être complètement fermés à tout instant, sans aucun câble apparent. Inspecter régulièrement le cordon.

Éviter tout démarrage accidentel ; ranger l'équipement non utilisé.

Si elle n'est pas utilisée, veillez à débrancher la machine ; ne la mettez pas en route avant de la brancher. Ranger dans un endroit sec et sûr. Retirer les outils avant le stockage et tenir hors de portée des enfants.



DÉQUÉE DANS LE TABLEAU OU SI LA LONGUEUR DU CORDON DÉPASSE 1,5 M (50 PIEDS), CONSULTER UN ÉLECTRICIEN.
HYPOTHÈSES : 3% CHUTE DE TENSION ADMISSIBLE, CONDUCTEURS CUIVRE DONNÉS POUR 75°C, FACTEUR DE SÉCURITÉ 1,25, CLASSE DE TENSION DE CORDON DE 600 VCA, TYPES DE CORDONS APPROPRIÉS (STO, STOW, SOOW).

Consommation

0-12
13-16
14-24
25-40

Calibre

14
12
10
8

Sécurité

CONSIGNES DE SÉCURITÉ DE LA DÉCOLLEUSE ACCOMPAGNÉE

Avant l'utilisation, toute personne utilisant cet équipement doit lire et comprendre les présentes consignes de sécurité.

Grattage

Attention aux obstacles cachés.

Prenez garde aux dangers cachés et aux saillies du sol. N'utilisez pas la machine sur les surfaces majoritairement inégales.

Surveiller la position du matériel électrique et des rallonges.

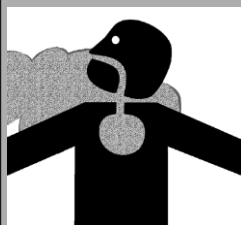
Ne pas laisser les têtes de coupe venir en contact avec un matériel électrique ou un cordon d'alimentation.

Utiliser les outils et accessoires corrects.

Prévoyez des barrières ou des protections au besoin afin de protéger les autres personnes des débris. Après l'installation des outils, vérifier l'alignement correct.

Utiliser la machine pour les applications correctes.

Ne forcez pas l'équipement pour exécuter un travail plus difficile que celui pour lequel il a été fabriqué.



AVERTISSEMENT : LE BROYAGE / LA COUPE / LE PERÇAGE DE LA MAÇONNERIE, DU BÉTON, DU MÉTAL ET AUTRES MATÉRIAUX PEUVENT GÉNÉRER DES POUSSIÈRES, BROUILLARDS ET FUMÉES CONTENANT DES PRODUITS CHIMIQUES CONNUS POUR ENTRAÎNER DES BLESSURES MORTELLES OU DES MALADIES GRAVES, COMME DES MALADIES RESPIRATOIRES, CANCERS, MALFORMATIONS CONGÉNITALES OU AUTRES TROUBLES DE LA FERTILITÉ. SI LES RISQUES ASSOCIÉS À LA SUBSTANCE PARTICULIÈRE À DÉCOUPER NE SONT PAS CONNUS, CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET/OU CONSULTER L'EMPLOYEUR, LE FABRICANT / FOURNISSEUR DU MATÉRIAU, LES AGENCES GOUVERNEMENTALES TELLES QUE L'OSHA ET LE NIOSH, ET TOUTES AUTRES AUTORITÉS EN CHARGE DES MATIÈRES DANGEREUSES. LA CALIFORNIE ET D'AUTRES AUTORITÉS ONT, PAR EXEMPLE, PUBLIÉ DES LISTES DE SUBSTANCES CONNUES POUR PROVOQUER DES CANCERS, DES TROUBLES DE LA FERTILITÉ, OU AUTRES EFFETS NOCIFS. SI POSSIBLE, CONTRÔLER LA POUSSIÈRE, LE BROUILLARD ET LES VAPEURS À LA SOURCE. À CET ÉGARD, UTILISER LES MÉTHODES DE TRAVAIL ADÉQUATES ET SUIVRE LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT / FOURNISSEUR, DE L'OSHA / NIOSH ET DES ASSOCIATIONS PROFESSIONNELLES ET COMMERCIALES. LORSQUE LES RISQUES D'INHALATION DE POUSSIÈRES, BROUILLARDS ET FUMÉES NE PEUVENT ÊTRE ÉLIMINÉS, L'OPÉRATEUR ET TOUTE PERSONNE PRÉSENTE DOIVENT TOUJOURS PORTER DES RESPIRATEURS APPROUVÉS PAR OSHA / MSHA POUR LE MATÉRIAU À DÉCOUPER.

SÉCURITÉ HYDRAULIQUE

Maintenir un environnement de travail sûr.

Il est extrêmement important de créer un environnement de travail sécurisé dans et autour de l'équipement hydraulique. Le moyen le plus simple et le plus efficace pour éviter les problèmes est de s'assurer que les équipiers comprennent comment fonctionne leur équipement, qu'ils savent comment faire fonctionner les machines en toute sécurité et qu'ils reconnaissent les dangers en cas de négligence. Quelques points à connaître :

- **Pression** : le liquide hydraulique sous pression est dangereux et peut entraîner des blessures graves. Ne jamais chercher des fuites quand une unité est sous pression. L'utilisation des mains pourrait causer des blessures graves. Voici quelques méthodes courantes pour trouver une fuite hydraulique sous pression :
 - Trou d'épingle : le liquide sous pression peut provoquer des blessures graves. L'échappement par un trou d'épingle peut être pratiquement invisible et peut transpercer la peau.



DANGER : NE PAS TOUCHER UN TUYAU HYDRAULIQUE SOUS PRESSION AVEC UNE PARTIE QUELCONQUE DU CORPS. SI LE LIQUIDE PERCE LA PEAU, MÊME EN L'ABSENCE DE DOULEUR, UNE URGENCE MÉDICALE EXISTE. CONSULTER IMMÉDIATEMENT UN MÉDECIN. DANS LE CAS CONTRAIRE, LA PARTIE DU CORPS BLESSÉE PEUT NÉCESSITER UNE AMPUTATION OU LA PERSONNE POURRAIT MOURIR.

- Fuite : maintenir les raccords et les tuyaux serrés. Ne procéder aux opérations de vérification et de réparation que quand le système n'est pas sous pression. Les fuites de liquide hydraulique sont dangereuses ; en plus de rendre les planchers de travail glissants et dangereux, les fuites contaminent aussi l'environnement. Avant de nettoyer un déversement d'huile, toujours consulter l'agence nationale de l'environnement et les règlements nationaux et locaux.
- Éclatement : provoqué par une mauvaise sélection ou un dommage, un flexible rompu peut blesser. S'il éclate, un travailleur peut être brûlé, coupé, injecté ou peut glisser et tomber.
- Surpression de raccord : si l'assemblage n'est pas correctement fait ou monté, le raccord peut se détacher et frapper ou asperger un travailleur, ce qui peut le blesser gravement. Ne jamais utiliser la machine sans les protections.
- **Inflammabilité** : à l'allumage, certains liquides hydrauliques peuvent s'enflammer et/ou exploser. À l'exception des liquides composés principalement d'eau, tous les liquides hydrauliques sont inflammables (y compris la plupart des liquides hydrauliques « résistants au feu ») quand ils sont exposés aux conditions adéquates. Des liquides hydrauliques sous pression qui fuient peuvent former un brouillard ou de fines gouttelettes susceptibles de s'enflammer ou d'exploser au contact d'une source inflammable. Ces explosions peuvent être très graves et entraîner des blessures graves ou la mort. Des précautions doivent être prises pour éviter tout contact entre les sources d'inflammation et les liquides qui s'échappent, les pulvérisations ou les brouillards résultant des défaillances du circuit hydraulique. Les sources d'inflammation peuvent être des décharges électriques (étincelles), des flammes, des températures extrêmement élevées, des étincelles causées par un contact métal-métal, etc.



ATTENTION : NE JAMAIS SE SERVIR DES MAINS POUR VÉRIFIER S'IL Y A DES FUITES SUR UN TUYAU OU UN RACCORD HYDRAULIQUE. UTILISER UN MORCEAU DE CARTON POUR REPÉRER UNE FUITE SOUS PRESSION. POUR LES FUITES À BASSE PRESSION (ÉGOUTTEMENTS), UTILISER UN CHIFFON POUR NETTOYER LA ZONE ET DÉTERMINER L'ORIGINE DE LA FUITE.

- **Mécanique** : le liquide hydraulique entraîne un mouvement, ce qui implique que l'équipement peut bouger. Surveiller à tout instant la zone environnante et l'équipement.
- **Humidité** : ne pas utiliser dans des conditions humides ou d'humidité élevée.
- **Électricité** : un câblage défectueux peut représenter un danger électrique. Un programme d'entretien préventif régulier doit toujours inclure un examen du câblage. Le cas échéant, débrancher la batterie avant un entretien.
- **Température** : étant donné que cette machine fonctionne à une pression relativement faible, les surchauffes sont peu courantes. Si la surface du réservoir devient trop chaude pour la toucher (au-dessus de 55°C / 130°F), arrêter la machine et la laisser refroidir.

Liquide hydraulique

Utiliser seulement de l'huile hydraulique Texaco Rando 46 ou un fluide compatible tel qu'ISO ou AW 6 d'un fabricant réputé. Les fluides non compatibles peuvent provoquer de graves dommages corporels ou matériels.

Composants et assemblage



FIG. 1

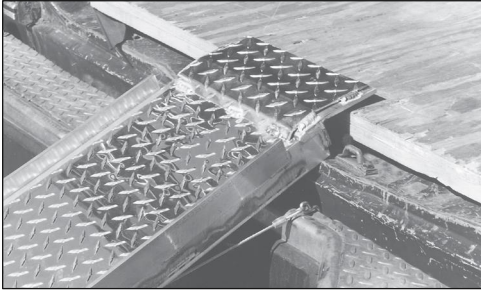


FIG. 2

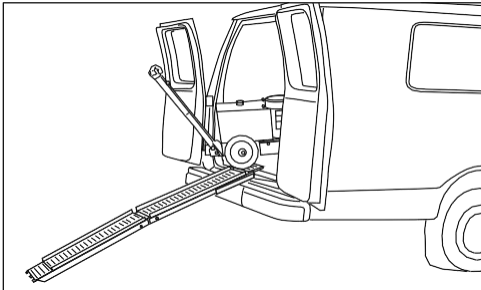


FIG. 2.1

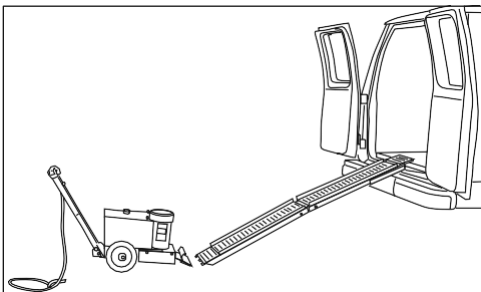


FIG. 2.2

TRANSPORT

Les roues de transport contribuent à ne pas abîmer les revêtements de sol et à faciliter le déplacement de la machine.



AVERTISSEMENT : DÉPOSER LES ROUES DE TRANSPORT LORS DE LA MONTÉE OU DE LA DESCENTE D'UNE RAMPE DE CHARGEMENT OU D'UN PLAN INCLINÉ. SINON, LA MACHINE PEUT ÊTRE ABÎMÉE, OU DE GRAVES DOMMAGES MATÉRIELS OU CORPORELS PEUVENT SURVENIR.

Fixation / dépose des roues de transport

1. Retirer les deux boulons extérieurs du capot de la lame (Figure 1).
2. Faire basculer la machine en arrière et placer des blocs sous l'avant de la machine de manière à ce que la tête de coupe laisse suffisamment d'espace pour permettre d'insérer la roue avant par en-dessous.
3. Monter l'ensemble de la roue avant sur le capot de la lame. Replacer les deux boulons extérieurs du capot de la lame.
4. Enlever les blocs.
5. Pour la dépose, inverser la procédure décrite ci-dessus.

Remarque: Ne pas laisser la machine en mode transport lors d'un transit dans un véhicule sans que la machine ne soit sécurisée.

Anneau de levage

Les anneaux de levage facilitent le chargement / déchargement si l'utilisation d'une rampe est impossible.

1. Placer la corde, le système de crochet ou la chaîne dans les œillets situés sur le dessus de la machine.
2. Soulever la machine avec un chariot élévateur ou un treuil.
3. Abaisser lentement à la position souhaitée.

Chargement par rampe

1. S'assurer que la rampe est propre et sèche, sans trace d'huile ou de graisse.
2. Fixer la rampe solidement à l'arrière du véhicule en veillant à un bon contact.
3. Placer la machine en bas de la rampe.
4. Actionner l'interrupteur d'alimentation et conduire la machine sur la rampe.

Déchargement par rampe

1. Positionner la rampe correctement à l'arrière du véhicule (Figure 2).
2. Placer la machine à l'arrière du camion, alignée à la rampe (Figure 2.1).
3. Déplacer avec soin la machine sur la rampe en laissant la tête de coupe en bas (en contact avec la surface de la rampe). La machine est très lourde. Une prudence extrême est requise pour la déplacer.
4. Faire reculer lentement la machine sur la rampe en descendant (Figure 2.2).

PRÉPARATION DE LA MACHINE POUR LE TRAVAIL

Réglage de la lame

Remarque : La machine est conçue pour enlever les bons matériaux souples.

- En fonction du matériau et du type de sous-plancher, le placement et la taille de lame appropriés affectent la performance.
- Pour les tâches plus difficiles, utiliser une lame plus petite.

Composants et assemblage

- Commencer avec une lame étroite, puis augmenter la taille pour optimiser le passage de coupe. Les lames plus étroites travaillent plus facilement que les lames plus larges et elles nettoient généralement mieux le plancher. Un format plus large ne permet pas nécessairement de travailler mieux ou plus vite.
- Normalement, le biseau de la lame est tourné vers le haut pour le béton (Figure 3) et vers le bas pour le bois (Figure 3.1).
- Les lames émoussées affectent considérablement les performances de la machine et réduisent la capacité de coupe. Affûter ou remplacer les lames selon les besoins.
- Avant l'utilisation, retirer tous les clous ou obstructions métalliques sur les planchers ou revêtements similaires afin de ne pas endommager la lame.
- Les lames peuvent être décalées dans la tête de coupe pour faciliter l'accès aux plinthes ou pour le retrait le long du mur (Figure 4).
- Les revêtements de type à feuille de vinyle, le vinyle solide, les carreaux de caoutchouc, les revêtements de toiture en uréthane ou PVC, devront être entaillés pour de meilleurs résultats lors de la dépose. Buriner le revêtement de sol sur la largeur de la lame avec le burin (Figure 5).
- Ces lames en U évitent l'utilisation préalable du burin. Selon le type de matériau enlevé et l'affûtage de la lame et des ailes, les lames en U peuvent rendre le contrôle de la machine plus difficile. Maintenir les ailes constamment affûtées.

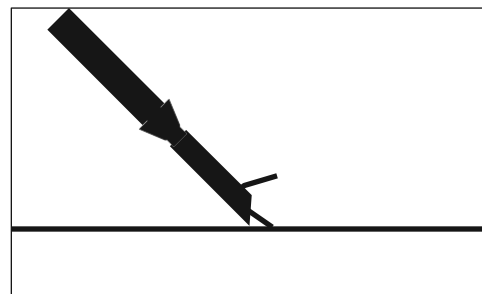


FIG. 3

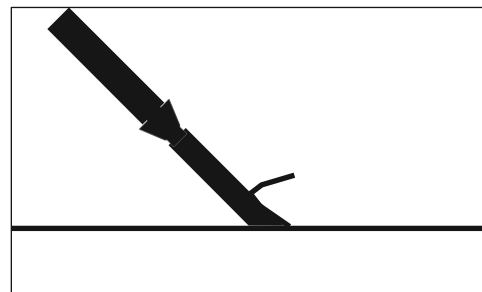


FIG. 3.1

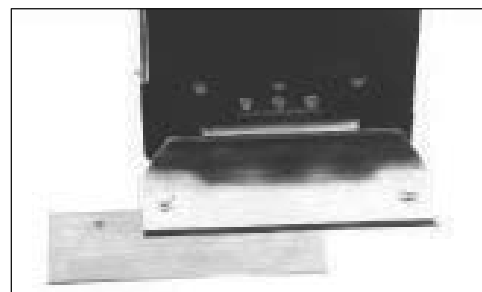


FIG. 4

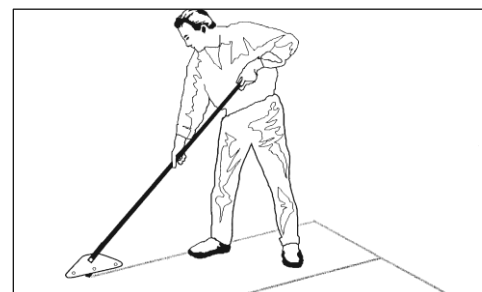


FIG. 5

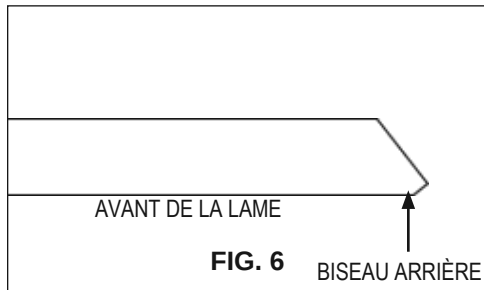
Changement de lame

1. Placer un bloc de bois plat sous l'avant de la machine.
2. Utiliser la clé en T 7/32 rallongée fournie (version Nationale uniquement) ou une clé hexagonale de 6 mm (version internationale uniquement) avec une rallonge d'au moins 76 mm (3 pouces) pour garder la main loin du bord tranchant de la lame. Desserrer les deux boulons à six pans creux.
3. Placer la lame dans la tête de coupe et en la glissant vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle soit complètement en appui contre le bord de la machine. Si la lame est plus large que la tête de coupe, centrer la lame par rapport à la tête. Si la lame est plus petite que la tête de coupe, la lame doit être montée au centre de la tête de coupe pour le premier passage. Après le premier passage, la lame peut être décalée par rapport à la tête pour permettre aux roues de garder un contact uniforme avec le sol et assurer un accès facile au mur.
4. Serrer les boulons



AVERTISSEMENT : LES LAMES SONT TRANCHANTES ; LES MANIPULER EN PRENANT D'EXTRÊMES PRÉCAUTIONS. TOUJOURS PORTER DES GANTS ET UNE PROTECTION OCULAIRE. NE JAMAIS CHANGER LA TÊTE DE COUPE OU MANIPULER LES LAMES LORSQUE LA MACHINE EST EN MARCHÉ.

Fonctionnement



COMMANDES

Procédure de démarrage :

1. La machine doit être éteinte avant de la brancher à une source d'énergie.
2. Brancher la machine à une prise de courant.
3. Tourner le contrôle de la vitesse sur la position la plus lente.
4. Tourner l'interrupteur de marche/arrêt (ON / OFF) en position « ON ».
5. Appuyer sur la poignée pour avancer.

Réglage de la vitesse

- Le bouton de contrôle de la vitesse peut être réglé pendant que la machine est en marche.
- Tourner le bouton de contrôle de la vitesse en sens antihoraire augmente la vitesse maximale en marche avant.
- Tourner le bouton de contrôle de la vitesse en sens horaire diminue la vitesse maximale en marche avant.

CONFIGURATION DE L'APPLICATION

Carreau de vinyle de composition (VCT)

ne jamais utiliser une lame plus large que la taille du carreau à enlever. Si le matériau à éliminer n'est toujours pas enlevé proprement ou si la machine saute au-dessus du matériau, réduire la taille de la lame jusqu'à trouver la taille appropriée, ou utiliser une partie plus petite de la lame.

Carreau caoutchouc vinyle pure

Le matériau devra être entaillé sur 25,4 à 30,5 cm pour une bonne élimination. Des lames en U peuvent être utilisées avec certains matériaux. Il est recommandé d'utiliser une lame de 25,4 cm pour ce produit. Cependant, tenter de trouver la taille de lame la plus appropriée.

Moquette collée

L'opération peut se faire avec des lames en U ou en entaillant la moquette sur une largeur de lame avant le décapage avec le burin n°584. L'entaille préalable de la moquette facilite le contrôle de la machine et les lames restent affûtées plus longtemps. Des lames jusqu'à 40,6 cm de large peuvent être utilisées. Normalement, des lames de 30,5 à 35,5 cm sont utilisées sur la moquette collée directement sur le sol, avec doublure, unitaire, double colle, mousse de vinyle, et mousse d'uréthane. Les mousses de latex viennent facilement avec une lame de 40,6 cm

Béton

Lorsque vous travaillez sur une dalle de béton, le biseau de la lame doit normalement être orienté vers le haut pour une meilleure performance, en particulier lors du nettoyage de l'adhésif. Dans certains cas, l'orientation du biseau vers le bas offre une meilleure durée de vie de la lame. Tester chaque configuration pour déterminer laquelle offre les meilleures performances.

Plancher en béton Gypcrete et coulé souple

Nécessite une orientation du biseau vers le bas pour créer une meilleure surface de frottement.

AFFÛTAGE

Les lames émoussées diminuent fortement la capacité de découpe. Affûter ou remplacer selon les besoins. Un biseau vers l'arrière se forme sur la lame pendant l'utilisation (Figure 6). Lors de l'affûtage, la lame ne sera pas vraiment tranchante tant que ce biseau arrière ne sera pas entièrement éliminé.

Remarque : Les lames plus minces sont plus faciles à affûter, mais elles cassent aussi plus facilement.

- Toujours porter des gants et des lunettes de sécurité.
- Poncer la lame à l'aide d'un disque de diamètre de 10 cm ayant un grain de 120 ou plus fin. Veiller à ne pas faire passer le disque sur le bord ou le coin de la lame.
- Passer la meule le long du tranchant de la lame en commençant à une extrémité et en continuant dans un sens, tout en veillant à tenir la meuleuse à un angle approprié par rapport à la lame. Poncer jusqu'à ce que la lame soit tranchante.
- Lors de l'utilisation d'une lime à main à dents fines de bonne qualité, suivre la même procédure que ci-dessus.
- Les lames sont tranchantes. Rester très prudent.
- Faire en sorte de disposer de nombreuses lames affûtées pour chaque travail afin de ne pas avoir à procéder à l'affûtage des lames sur le terrain.
- Il vaut mieux affûter les lames sur un bon établi ou avec une ponceuse à bande.

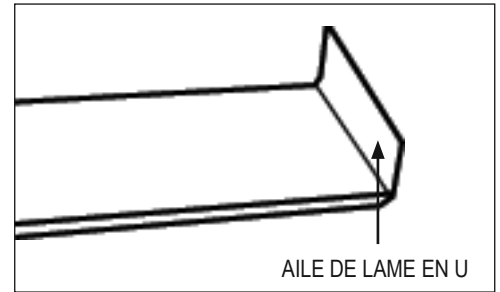


FIG. 7

Lames en U

Il est important de garder les « ailes » sur un tranchant de lames en U (Figure 7). Utiliser une lime sur le bord de l'aile. Affûter la partie plate de la lame, comme décrit précédemment.

Guide de dépannage

Problème	Cause	Solution
Aucun déplacement vers l'avant.	Courroie endommagée.	Retirer le couvercle avant et inspecter la courroie.
	Soupape de contrôle de la vitesse endommagée.	Inspecter la soupape de contrôle de la vitesse. Tourner en sens antihoraire pour ouvrir la soupape.
Le moteur s'arrête ou ne démarre pas.		Pousser le bouton de réinitialisation situé sur le boîtier électrique du moteur.

La Société garantit, pendant une période de douze (12) mois à compter de la date d'expédition depuis les locaux de la Société, que chaque unité nouvelle fabriquée par la Société ne présente aucun défaut de pièces et de main d'œuvre dans des conditions d'utilisation et d'entretien normales. Pour des raisons administratives, la garantie sera honorée pendant une période de quinze (15) mois à compter de la date d'expédition depuis les locaux de la Société. Les accessoires ou équipements fournis et installés sur le produit par la Société mais fabriqués par des tiers, incluant entre autres : les moteurs, composants électriques, transmissions, etc., doivent supporter la garantie propre des fabricants des accessoires. Les garanties des batteries sont calculées au prorata sur la période de garantie. Il incombe au client de vérifier l'équipement / les pièces à la livraison. Les dommages en transport qui sont signalés au-delà d'un certain délai autorisé ne sont pas couverts.

La Société, lors de la constatation du défaut, réparera ou remplacera tout produit ou pièce jugé défectueux au titre de la garantie pièces ou main d'œuvre, pendant la période de garantie spécifiée. Toutes les constatations et/ou réparations des produits se dérouleront dans le centre de réparation désigné de la Société, ou dans un centre de garantie certifié et désigné par la Société. La Société assurera la coordination et assumera la responsabilité de tous les frais d'expédition associés aux demandes de garantie valables. Les frais de transport et d'expédition associés à une utilisation abusive ou erronée seront refacturés au distributeur / client. La Société se réserve le droit de modifier, d'altérer ou d'améliorer toute pièce, sans aucune obligation de remplacer toute pièce précédemment vendue sans cette modification, altération ou amélioration. Le vendeur ou le fabricant du produit ne sera en aucun cas responsable des dommages spéciaux, accessoires ou consécutifs, y compris une perte de bénéfices, qu'ils découlent ou non d'une négligence de la part du vendeur et/ou du fabricant du produit, sauf spécification contraire dans les présentes. Cette garantie ne s'applique pas à tout produit ou partie de produit qui a fait l'objet d'une utilisation abusive ou erronée, d'une installation ou d'un fonctionnement incorrect, d'un manque d'entretien recommandé, d'une panne électrique ou de conditions anormales et à tout produit qui a été ouvert, altéré, modifié, réparé, retravaillé par toute personne non approuvée ou autorisée par la Société, ou utilisé d'une manière incompatible avec les dispositions qui précèdent ou toute instruction ou spécification fournie avec ou pour le produit. Tout travail de garantie non autorisé, réalisé sur le site par une personne non autorisée ou toute personne externe, n'est pas couvert par la Société, sauf si ce travail a été autorisé au préalable par un représentant prédéterminé du fabricant. Cette disposition exclut les pièces d'usure et/ou les consommables.

Les matériaux ou équipements défectueux ou en panne doivent être conservés dans les locaux de l'acheteur jusqu'à l'obtention d'une autorisation par la Société de renvoyer ou de mettre au rebut les produits défectueux. Les produits retournés pour inspection finale doivent être accompagnés d'un numéro d'autorisation de retour de matériel. Tout retour d'équipement non autorisé sera refusé sur le quai par la Société. Tout élément non-approuvé qui est retourné avec des éléments dont le retour a été approuvé sera refusé et ne sera pas crédité. Un crédit sera accordé pour tout matériau dont la défaillance est constatée lors de l'inspection par la Société, et sera déterminé en fonction des prix à la date d'achat.

NUMÉRO D'AUTORISATION DE RETOUR / RÉPARATION : _____

NUMÉRO DE SÉRIE DE LA MACHINE : _____